

## Indian Smokechaser FEDCO | Mochila Forestal



**Modelo** FEDCO 500 FSV

**Características** Resistente a pinchazos, abrasión y clima, para una larga vida útil. Fácil de empacar al ser colapsable. Confortable al tener soporte lumbar y de cintura y con clip sujetador de bomba para permitir manos libres.

**Costuras** Selladas electrónicamente y reforzadas en los puntos de tensión

**Capacidad** 5 galones (19 lts.)

**Material de Bolsa** Bolsa Fabricadas en tela poliéster y recubrimiento de vinil de alta durabilidad, con una resistencia superior al ambiente, ácido, álcalis y agua.

**Bomba** Manual de latón, diámetro interior de 1/4 ". Bomba 100% a prueba de corrosión, sin gotear no importa la posición que quede.

**Manguera** De 1.10 m de largo, resistente a aceites con conector a prueba de corrosión

**Boquilla** Doble de cambio rápido de chorro a cono de niebla.

**Peso** 2 Kg.

**Aprobación** US Forestry Service